



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.AB72.B.02336

Серия RU № 0492063

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью "Научно-технический центр "Техно-стандарт". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 109428, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 24, корпус 2. Телефон: +74955179928, +74957898996. Факс: +74957898996. Адрес электронной почты: info@tehnno-standart.ru. Аттестат аккредитации номер RA.RU.11AB72, дата регистрации аттестата аккредитации: 07.10.2014 года

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Арма-Пром». Место нахождения (адрес юридического лица): 309500, Российская Федерация, Белгородская область, город Старый Оскол, станция Котел, Промузел, площадка «Монтажная», проезд Ш-6, строение 19. ОГРН: 1023102358289. Телефон: +74725469103. Факс: +74725469392. Адрес электронной почты: zavod@saz-avangard.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Арма-Пром». Место нахождения (адрес юридического лица): 309500, Российская Федерация, Белгородская область, город Старый Оскол, станция Котел, Промузел, площадка «Монтажная», проезд Ш-6, строение 19.

**ПРОДУКЦИЯ** Задвижки клиновые с выдвигаемым и невыдвигаемым шпинделем во взрывозащищенном исполнении типов (смотри Приложение – бланки № 0493891, 0493892, 0493893, 0493894, 0493895), изготавливаемые по Техническим условиям ТУ 3741-001-22294686-2008 «Задвижка клиновая». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8481806390

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протоколов испытаний №№ ГБ06-5251, ГБ06-5252 от 30.07.2018 года, Испытательной лаборатории Ассоциации «СЦ НАСТХОЛ», аттестат аккредитации № РОСС.RU.001.21ГБ06, Акта анализа состояния производства № АВ72.1119/АА от 16.08.2018 года, Оценки опасностей воспламенения ЗКС.ВЗ 050-00.00.000 ПЗ, Руководства по эксплуатации ЗКС.ВЗ 050-00.00.000 РЭ, Паспорта ЗКС.ВЗ 050-00.00.000 ПС, Комплектов сборочных чертежей на задвижки клиновые, Комплектов сертификатов соответствия ТР ТС 012/2011 на комплектующее оборудование. Схема сертификации 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Назначенный срок службы 10 лет. Условия хранения для задвижек с электроприводом – 4 (Ж2) по ГОСТ 15150-69, для остальных – 7 (Ж1) по ГОСТ 15150-69. Срок хранения не менее 10 лет (зависит от условий хранения). Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 012/2011: (смотри Приложение – бланк № 0493896)

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

23.08.2018

ПО

22.08.2023

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*(подпись)*

*(подпись)*

Абитова Талия Шайхиевна

(инициалы, фамилия)

Фадеев Вячеслав Николаевич

(инициалы, фамилия)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.AB72.B.02336

Серия RU № 0493891

## Сведения по сертификату соответствия

## 1. Назначение и область применения.

Задвижки клиновые во взрывозащищенном исполнении (далее – задвижки) предназначены для установки в качестве запорных органов на технологических линиях различных производств.

Задвижки применяются на технологических трубопроводах в системах отопления, горячего водоснабжения, вентиляции и кондиционирования воздуха, а также химического, нефтехимического, нефтеперерабатывающего производства и газового хозяйства.

Задвижки во взрывозащищенном исполнении в комплектации с ручным управлением через маховик/редуктор, либо в комплектации с управлением от электропривода предназначены для применения в потенциально взрывоопасных зонах класса 1 и 2 по ГОСТ ИЕС 60079-10-1-2013, в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты.

Задвижки клиновые во взрывозащищенном исполнении изготавливаются по техническим условиям ТУ 3741-001-22294686-2008 «Задвижка клиновая».

## 2. Основные технические характеристики.

## 2.1 Маркировка взрывозащиты задвижек:

- с ручным управлением
- с управлением от электропривода

II Gb с X

II Gb IIB T4 X

## 2.2 Рабочая среда

Жидкие и газообразные среды (вода, воздух, пар, нефть, азот, природный газ, аммиак, жидкие нефтепродукты и углеводороды, масляные фракции и другие среды, в которых скорость коррозии материала корпуса не превышает 0,2 мм в год)

## 2.3 Диаметр номинальный DN, мм:

- для задвижек с выдвигным шпинделем
- для задвижек с невыдвигным шпинделем

50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 1000, 1200

300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 1000

2.4 Давление номинальное PN, МПа (кгс/см<sup>2</sup>):

- для задвижек с выдвигным шпинделем
- для задвижек с невыдвигным шпинделем

1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63)  
2,5 (25)

## 2.5 Уплотнение в затворе

«металл по металлу»

## 2.6 Диапазон температур окружающей среды в условиях эксплуатации, °С:

- для задвижек корпус которых выполнен из углеродистой стали:

- 40 ≤ Ta ≤ + 40



М.П.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт-аудитор (эксперт)

подпись

Абитова Талия Шайхиевна

инициалы, фамилия

подпись

Фадеев Вячеслав Николаевич

инициалы, фамилия

## ПРИЛОЖЕНИЕ

2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-RU.AB72.B.02336

Серия RU № 0493892

### Сведения по сертификату соответствия

- для задвижек, корпус которых выполнен из легированной и коррозионно-стойкой стали -  $-60 \leq T_a \leq +40$

2.7 Задвижка обозначается таблицей фигур. Условное обозначение задвижек приведено в таблице 2:

Таблица 2

Вид управления	м/и	Таблица фигур				
		Шпindelь				
		выдвижной				невыдвижной
		PN1,6МПа (16кгс/см <sup>2</sup> )	PN2,5МПа (25кгс/см <sup>2</sup> )	PN4,0МПа (40кгс/см <sup>2</sup> )	PN6,3МПа (63кгс/см <sup>2</sup> )	PN2,5МПа (25кгс/см <sup>2</sup> )
Ручное (от маховика)	с	30с41нж	30с64нж	30с99нж	30с15нж	30с76нж
	лс	30лс41нж	30лс64нж	30лс99нж	30лс15нж	30лс76нж
	нж	30нж41нж	30нж64нж	30нж99нж	30нж15нж	30нж76нж
Ручное (через редуктор)	с	30с541нж	30с564нж	30с599нж	30с515нж	30с576нж
	лс	30лс541нж	30лс564нж	30лс599нж	30лс515нж	30лс576нж
	нж	30нж541нж	30нж564нж	30нж599нж	30нж515нж	30нж576нж
От электропривода	с	30с941нж	30с964нж	30с999нж	30с915нж	30с976нж
	лс	30лс941нж	30лс964нж	30лс999нж	30лс915нж	30лс976нж
	нж	30нж941нж	30нж964нж	30нж999нж	30нж915нж	30нж976нж

Где:

30 – тип арматуры (задвижка);

с, лс, нж – материал корпуса (сталь углеродистая/сталь легированная/сталь коррозионно-стойкая);

5, 9 – вид привода (5 – редуктор, 9 – электрический);

41, 64, 27, 15, 76, 99 – номер модели;

нж – материал уплотнительных поверхностей (сталь коррозионно-стойкая).

2.8 Температура рабочей среды задвижек в зависимости от условий эксплуатации и их климатического исполнения приведена в таблице 3.

Таблица 3

Климатическое исполнение по ГОСТ15150	Условное обозначение задвижки	Температура рабочей среды, °С
У1	30с41нж, 30с541нж, 30с941нж, 30с64нж, 30с564нж, 30с964нж, 30с99нж, 30с599нж, 30с999нж, 30с15нж, 30с515нж, 30с915нж, 30с76нж, 30с576нж, 30с976нж	От минус 40 до 425
	30с527нж, 30с927нж	От минус 40 до 300
ХЛ1	30лс41нж, 30лс541нж, 30лс941нж, 30лс64нж, 30лс564нж, 30лс964нж, 30лс99нж, 30лс599нж, 30лс999нж, 30лс15нж, 30лс515нж, 30лс915нж, 30лс76нж, 30лс576нж, 30лс976нж	От минус 60 до 425
	30лс527нж, 30лс927нж	От минус 60 до 300
	30нж41нж, 30нж541нж, 30нж941нж, 30нж64нж, 30нж564нж, 30нж964нж, 30нж99нж, 30нж599нж,	От минус 60 до 560



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт-аудитор (эксперт)

*(Signature)*  
подпись

Абитова Талия Шайхиевна  
инициалы, фамилия

*(Signature)*  
подпись

Фадеков Вячеслав Николаевич  
инициалы, фамилия

## ПРИЛОЖЕНИЕ

3

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-RU.AB72.B.02336

Серия RU № **0493893**

### Сведения по сертификату соответствия

30нж999нж, 30нж15нж, 30нж515нж, 30нж915нж, 30нж76нж, 30нж576нж, 30нж976нж	
30нж527нж, 30нж927нж	От минус 60 до 300

2.9 Задвижки клиновые с управлением от электропривода комплектуются взрывозащищенным оборудованием с маркировкой взрывозащиты IEx d IIB T4...T1.

### 3. Краткое описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты.

3.1 Задвижки с выдвигным шпинделем относятся к запорным устройствам, в которых проход перекрывается поступательным перемещением запорного органа в направлении, перпендикулярном движению потока транспортируемой среды. Рабочая среда проходит через литой корпус, имеющий полнопроходную конструкцию.

Конструкция задвижки обладает низким сопротивлением потоку рабочей среды, является двусторонней и не может быть использована в качестве регулирующего устройства.

Затвор при помощи шпинделя перемещается в плоскости, перпендикулярной оси прохода среды через корпус. Исполнение запорного органа – клиновое, образованное подвижным соединением клина и шпинделя. Шпиндель с ходовой гайкой образует резьбовую пару, которая при вращении ходовой гайки обеспечивает перемещение затвора в нужном направлении. Выдвигной шпиндель соединен с клином посредством Т-образного паза.

Особенностью конструкции задвижек с невыдвигным шпинделем является исполнение запорного органа таким образом, что ходовая гайка соединена с затвором и при вращении шпинделя для открытия прохода наворачивается на него, увлекая за собой затвор. Ходовая резьба находится внутри полости задвижки и при открывании шпиндель не выдвигается из крышки, сохраняя свое первоначальное положение по высоте.

Конструктивно клин может иметь два исполнения – жесткий (для PN16) и двухдисковый (для PN≥25). Двухдисковый клин образуется двумя дисками, расположенными под углом друг к другу и жестко скрепленными между собой.

Герметичность задвижки относительно внешней среды во фланцевом соединении корпус-крышка обеспечивается плоской прокладкой, а по шпинделю – сальниковым узлом, образованным сальниковым уплотнением и втулкой сальника.

Присоединение к трубопроводу – под приварку или фланцевое. Управление задвижкой осуществляется вручную с помощью маховика. Задвижки могут комплектоваться взрывозащищенным электроприводом.

3.2 Взрывобезопасность задвижек обеспечивается защитой конструкционной безопасностью вида "с" по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003), выполнением требований ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), а также соответствием изделий с управлением от электропривода относящимся к ним требованиям ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011).

Конструкция задвижек обеспечивает их взрывобезопасность, что достигается выполнением следующих требований:

взрывобезопасность электрической части изделия обеспечивается применением сертифицированного комплектующего электрооборудования во взрывозащищенном исполнении;



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт-аудитор (эксперт)

  
подпись

Абитова Талия Шайхиевна  
инициалы, фамилия

  
подпись

Фадеев Вячеслав Николаевич  
инициалы, фамилия

## ПРИЛОЖЕНИЕ

4

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.AB72.B.02336

Серия RU № 0493894

## Сведения по сертификату соответствия

- материалы и конструкция задвижек выбираются в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и рабочими средами;
- конструкция и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества за счёт подключения к контуру заземления, устройства для подключения заземления имеют соответствующее обозначение по ГОСТ 21130;
- все части задвижки, образующие оболочку, выполнены из металла, толщина лакокрасочных покрытий не превышает 2,0 мм, что исключает риск электростатического разряда;
- в подвижных соединениях, к которым возможен доступ внешней окружающей среды, зазоры и выбор материалов исключают возможность образования искр от фрикционного трения;
- материалы, используемые для изготовления наружных частей задвижек, не содержат по массе более 10% алюминия, магния, титана и циркония в общей сложности и не содержат более 7,5% магния, титана и циркония;
- физические и химические свойства материалов рабочих органов и деталей оборудования, контактирующие с рабочими средами, не подвергаются изменениям и не могут являться источником воспламенения;

3.3 Монтаж, эксплуатация, ремонт и техническое обслуживание изделий должны осуществляться в соответствии с требованиями эксплуатационной документации и раздела 5 настоящего приложения.

**4. Маркировка.**

4.1 Маркировка наносится на специальную табличку, устанавливаемую на фланце крышки, и должна включать следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- обозначение типа (таблица фигур);
- заводской номер;
- наименование органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- маркировка взрывозащиты;
- диапазон температур окружающей среды в условиях эксплуатации;
- дата изготовления.

4.2 На табличке или непосредственно на изделии должен быть нанесен специальный знак взрывобезопасности в соответствии с ТР ТС 012/2011, а также единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза.

4.3 Маркировка может включать дополнительную информацию и технические характеристики, согласно требованиям технической и нормативной документации, которые имеют значение для безопасной эксплуатации изделий.

**5. Специальные условия применения.**

Знак «Х» в маркировке взрывозащиты задвижек означает следующее:  
температурный класс и максимальная температура поверхности оборудования



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт-аудитор (эксперт)

*Абитова*  
подпись

Абитова Талия Шайхиевна  
инициалы, фамилия

*Фадеев*  
подпись

Фадеев Вячеслав Николаевич  
инициалы, фамилия

## ПРИЛОЖЕНИЕ

5

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.AB72.B.02336

Серия RU № 0493895

## Сведения по сертификату соответствия

определяется в зависимости от условий эксплуатации (температуры окружающей среды и температуры рабочей среды);

- при эксплуатации задвижек необходимо обеспечивать их защиту от скопления пыли на поверхности оборудования, а также от солнечного или теплового излучения, вырабатываемого любым нагретым объектом, которые могут привести к увеличению температуры поверхности задвижек;

- в процессе эксплуатации необходимо убедиться, что температура рабочей среды в сочетании с температурой окружающей среды не превышает минимальной температуры воспламенения потенциально взрывоопасной среды, в которой эксплуатируется оборудование;

- после установки оборудования, до ввода в эксплуатацию, необходимо подключить оборудование к контуру заземления, с целью исключения возможности накопления и разряда статического электричества;

- при техническом обслуживании и чистке изделий во взрывоопасной зоне допускается использовать только инструменты, соответствующие требованиям производства работ во взрывоопасных помещениях;

- для смазки движущихся частей и подшипников должны применяться смазочные материалы с температурой самовоспламенения выше 400°С;

- электрическое навесное оборудование, которым могут комплектоваться задвижки, должно быть взрывозащищенным и иметь сертификат соответствия ТР ТС 012/2011.

6. Внесение изготовителем изменений в конструкцию и техническую документацию, подтверждающую соответствие изделий требованиям ТР ТС 012/2011, влияющих на показатели взрывобезопасности задвижек клиновых во взрывозащищенном исполнении, возможно только по согласованию с Органом по сертификации продукции ООО «Научно-технический центр «Техно-стандарт».



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт-аудитор (эксперт)

  
подпись

Абитова Талия Шайхиевна  
инициалы, фамилия

  
подпись

Фадеев Вячеслав Николаевич  
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

6

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-RU.AB72.B.02336

Серия RU № 0493896

Сведения по сертификату соответствия

Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 012/2011:

ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011) «Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования»;

ГОСТ 31441.1 – 2011 (EN 13463-1:2001) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования»;

ГОСТ 31441.5 – 2011 (EN 13463-5:2003) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт-аудитор (эксперт)

подпись

Абитова Талия Шайхиевна  
инициалы, фамилия

подпись

Фадеев Вячеслав Николаевич  
инициалы, фамилия